

BLACHY STALOWE ALUCYNK

Gatunki:	DX51D – DX56D S220GD – S550GD	(EN 10346:2009, EN 10143) (EN 10346:2009, EN 10143)
Powłoki:	AZ: 100 – 185	
Wykończenie powierzchni:	N – normalny kwiat	
Jakość powierzchni:	A – normalna B – ulepszona (wygładzana)	
Wykończenie powierzchni:	C – pasywacja O – oliwienie S- z naniesioną warstwą organiczną (Antifingerprint)	
Grubość blachy:	0,3 – 3,0 mm	

TAŚMY:

Zakres szerokości:	10,1 – 1550 mm
Średnica wewnętrzna kręgów:	500, 508, 610 mm
Średnica zewnętrzna kręgów:	do 2000 mm
Tolerancja szerokości:	± 0,1 mm

FORMATKI:

Zakres szerokości:	50 – 1550 mm
Zakres długości:	100 – 6000 mm
Tolerancja długości:	± 0,2 mm
Tolerancja szerokości:	± 0,1 mm